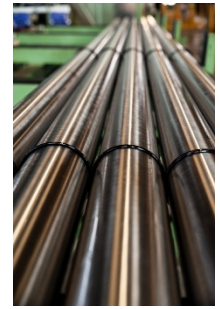




**NOVACCIAI**  
**MARTIN**



## Barre Pelate e Rullate (+SH EN 10277) Peeled & Reeled bars

Scheda tecnica / Technical sheet

|  |   |
|--|---|
| <b>Gamma Dimensionale</b><br>Size Range                  | Ø 10,00 ÷ 200,00 mm   |
| <b>Tolleranze Dimensionali</b><br>Dimensional tolerance  | ≥ IT9 EN 10278  |
| <b>Lunghezza Barre</b><br>Bars Length                    | mm 2400 ÷ 18000   |
| <b>Rettilineità</b><br>Straightness                      | 0,5 mm/m Max  |
| <b>Ovalizzazione</b><br>Roundness                        | ½ della tolleranza<br>½ of tolerance  |
| <b>Controlli Superficiali</b><br>Surface Quality Control | <b>Classe 3 EN 10277</b><br>according to class 3 EN 10277   |
| <b>Controlli US</b><br>US Controls                       | <b>Effettuabili a richiesta su barra laminata</b><br>On demand, carried out on hot rolled bars          |
| <b>Bisellatura</b><br>Chamfering                         | <b>30° / 45° con profondità minima 2 mm da Ø 10 ÷ 90</b><br>30° / 45° with minimum depth 2 mm Ø 10 ÷ 90 |
| <b>Peso fasci</b><br>Bundles Weight                      | <b>Kg. 500 ÷ 2.000</b>  |
| <b>Confezionamento</b><br>Packaging                      | <b>In base alle specifiche richieste del cliente</b><br>according to customer requirements              |
| <b>Certificati</b><br>Test report                        | <b>EN 10204 3.1</b>   |

## Caratteristiche Generali General Characteristics

*L'operazione di pelatura e rullatura conferisce al prodotto particolari caratteristiche di forma, di precisione dimensionale e di stato superficiale.*

*La pelatura asporta gli eventuali difetti superficiali e la decarburazione superficiale, tipici dei laminati a caldo.*

*The peeling operation give to the bar special features in terms of shape, dimensional accuracy and surface finishing. The removal of metal is carried out in such a way that the bright products is generally free from rolling defects and surface decarburization.*